

**CARACTERÍSTICAS**

- Disponible en 230V
- Condensadora compatible con diferentes tipos de evaporadores
- Protocolo de comunicación 24V (termostato)
- Caja de control en condensador a prueba de descargas eléctricas y de fuego
- Display digital de operación y diagnóstico de errores
- Incluye bomba de agua para drenado (capaz de elevar el agua condensada hasta 1200 mm)
- Instalación flexible, conductos para salida a otro cuarto si así se desea
- Instalación flexible, conductos para entrada de aire fresco del exterior
- Filtro lavable (atrapa partículas de más de 2.5 micrones)
- Operación silenciosa exterior, tan baja como 44 dB(A)
- Rango de temperatura de operación en enfriamiento (16~46 °C)
- Rango de temperatura de operación en calefacción (-7~30 °C)
- Ventana de servicio en condensador
- Refrigerante ecológico R-410A
- Garantía de 5 años (compresor) y 1 año (en partes).



# Match 1:1 Serie GA (New) Cassette Inverter

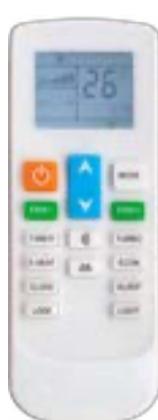
Capacidad: 36 / 52

**BENEFICIOS PRINCIPALES**

Esta línea de productos cuenta con la característica de permitir al usuario seleccionar la unidad interior (piso techo, cassette, fan & coil o manejadora) que se adapte mejor a las necesidades del espacio a acondicionar con la misma unidad exterior (Match 1:1). Con 16 SEERs de eficiencia, compresor inverter y otros componentes clave; el producto se desempeña a una alta eficiencia y opera de manera silenciosa. El sistema Match 1:1 Cassette cuenta con un diseño de panel de 4 vías que garantiza un suministro de aire en sus 360° y un flujo "redondo" que ayuda a distribuir el confort a todos los rincones de la habitación. Así mismo el diseño de cuerpo ultradelgado, permite el ahorro de espacio en la instalación (mínimo 230 mm de altura) y el aspa del ventilador en espiral 3D de diseño aerodinámico reduce la resistencia del aire y el ruido de funcionamiento.

**CONTROLES**

Control remoto (incluido).



**Nota:** Cuenta con comunicación de control de 24V, por lo que se puede conectar a cualquier termostato que funcione con este mismo protocolo.

**FRÍO / CALOR**

**ESPECIFICACIONES**

MODELO		53VSQ180363GA-KC	53VSQ180603GA-KC
EVAPORADORA		42VSKC0363GA-E	42VSKC0603GA-E
CONDENSADORA		38VSQ180363GA-C	38VSQ180603GA-C
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (EVAPORADORA)	V-Hz-Ph	230V~60Hz,1Ph	230V~60Hz,1Ph
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (CONDENSADORA)	V-Hz-Ph	230V~60Hz,1Ph	230V~60Hz,1Ph
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	36000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	3494
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	18.34
	EER	BTU/hW	10.3
	SEER	BTU/hW	16.0
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	34000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	3214
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	14.14
	COP	W/W	3.00
ENTRADA (EVAP)	W	230	280
CORRIENTE NOMINAL (EVAP)	A	1.00	1.40
AMPERAJE MÍNIMO DE CIRCUITO	A	22.9	37.1
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE	A	30.0	45.0
EVAPORADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	840x840x285
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	920x920x310
	PESO NETO / BRUTO	kg	33.5/29.0
	NIVEL DE RUIDO (Hi, Mi, Lo)	dB(A)	44-54 46-55
PANEL	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	950x950x50
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	1030x1030x105
	PESO NETO / BRUTO	kg	9.5/6.5 9.5/6.5
CONDENSADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	1032x445x810
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	1075x495x875
	PESO NETO / BRUTO	kg	65.0/60.0
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	56.0 57.0
SERPENTÍN EVAPORADOR	A. NÚMERO DE FILAS	—	2 3
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	21x13.37
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1.45
	D. TIPO DE ALETA	—	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO	mm	Ø7   Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO* ALTO* FONDO*	mm	2000 x 252 x 26.74
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	—	12
	H. RECUBRIMIENTO	—	Blue Fin
SERPENTÍN CONDENSADOR	A. NÚMERO DE FILAS	—	3
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	21 x 13.37
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1.5
	D. TIPO DE ALETA	—	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO	mm	Ø7   Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO* ALTO* FONDO*	mm	1000 x 756 x 40.11
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	—	6
	H. RECUBRIMIENTO	—	Golden Fin
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (ALTA VELOCIDAD)	CFM	1059	1059
TIPO DE REGRIGERANTE / CARGA	Kg	R410A/3.0	R410A/3.6
PRESIÓN DE DISEÑO (CARGA / SUCCIÓN)	PSIG	550 / 250	550 / 250
	Mpa	3.79 / 1.72	3.79 / 1.72
TUBERÍA DE REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Φ)	mm(inch)	9.52mm (3/8in)
	LADO DEL GAS (Φ)	mm(inch)	19.05mm (3/4in)
TEMPERATURAS DE OPERACIÓN	MAX. LONGITUD TUBERÍA	m	30
	MAX. DIFERENCIA NIVEL	m	10
SUMINISTRO ELÉCTRICO PRINCIPAL	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	16~32 / 0~30
	CONDENSADORA (FRÍO / CALOR)	°C	16~46 / -7~30
COND/Evap		Cond/Evap	Cond/Evap