



Match 1:1 Serie GA (New) Fan & Coil

Capacidad: 36 / 55

CARACTERÍSTICAS

- Disponible en 230V
- Condensadora compatible con diferentes tipos de evaporadores
- Protocolo de comunicación 24V (termostato)
- Caja de control en condensador a prueba de descargas eléctricas y de fuego
- Diseño del cuerpo ultradelgado (para instalaciones con espacios reducidos)
- Ventilador centrífugo (incrementa el volumen de aire y reduce el nivel de ruido)
- 3 velocidades del ventilador para cumplir diferentes necesidades
- Instalación flexible, el retorno de aire es fácil de cambiar en campo (atrás o inferior)
- Operación silenciosa exterior, tan baja como 47 dB(A)
- Rango de temperatura de operación en enfriamiento (16~46 °C)
- Rango de temperatura de operación en calefacción (-7~30 °C)
- Ventana de servicio en condensador
- No incluye bomba de agua para aplicaciones de drenado
- Refrigerante ecológico R-410A
- Garantía de 5 años (compresor) y 1 año (en partes).



BENEFICIOS PRINCIPALES

Esta línea de productos cuenta con la característica de permitir al usuario seleccionar la unidad interior (piso techo, cassette, fan & coil o manejadora) que se adapte mejor a las necesidades del espacio a acondicionar con la misma unidad exterior (Match 1:1).

Con 16 SEERs de eficiencia, compresor inverter y otros componentes clave; el producto se desempeña a una alta eficiencia y opera de manera silenciosa. El sistema Match 1:1 Fan&Coil posee un diseño del cuerpo ultradelgado que le permite aplicaciones en instalaciones con espacios reducidos. Así mismo cuenta con ventiladores centrífugos que ayudan a incrementar el volumen de aire y reducen el nivel de ruido de la unidad, niveles tan bajos como 29 dB(A) para unidades de ESP baja. Con tres velocidades del ventilador que ayudan a cumplir diferentes requerimientos. Los ductos se pueden conectar fácilmente de acuerdo con las diversas demandas del proyecto, especialmente para proyectos complejos. Y el ESP de ducto corto, ducto de ESP medio y ducto de ESP alto son 30Pa, 70Pa y 150Pa respectivamente.

El retorno de aire situado en la parte trasera o inferior puede ser fácilmente cambiada en el sitio según la situación real, lo que lo vuelve muy conveniente para la instalación.

CONTROLES

Control alámbrico (*no incluido).



Nota: Cuenta con comunicación de control de 24V, por lo que se puede conectar a cualquier termostato que funcione con este mismo protocolo.

| MODELO | | 53VSQ180363GA-FC | | 53VSQ180603GA-FC | |
|--|--|------------------|---|---|--|
| EVAPORADORA | | 42VSER0363GA-E | | 42VSER0603GA-E | |
| CONDENSADORA | | 38VSQ180363GA-C | | 38VSQ180603GA-C | |
| ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (EVAPORADORA) | | V-Hz-Ph | 230V~60Hz,1Ph | 230V~60Hz,1Ph | |
| ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (CONDENSADORA) | | V-Hz-Ph | 230V~60Hz,1Ph | 230V~60Hz,1Ph | |
| ENFRIAMIENTO | CAPACIDAD | BTU/h | 36000 | 55000 | |
| | ENTRADA (COND & EVAP) | W | 3750 | 5900 | |
| | CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP) | A | 16.60 | 26.20 | |
| | EER | BTU/hW | 9.6 | 9.3 | |
| | SEER | BTU/hW | 16.0 | 16.0 | |
| CALEFACCIÓN | CAPACIDAD | BTU/h | 35000 | 55000 | |
| | ENTRADA (COND & EVAP) | W | 3450 | 5300 | |
| | CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP) | A | 15.30 | 23.50 | |
| | COP | W/W | 3.00 | 3.00 | |
| ENTRADA (EVAP) | | W | 340 | 510 | |
| CORRIENTE NOMINAL (EVAP) | | A | 1.60 | 2.20 | |
| AMPERAJE MÍNIMO DE CIRCUITO | | A | 20.8 | 32.8 | |
| AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE | | A | 30.0 | 40.0 | |
| EVAPORADORA | DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO) | mm | 1425x643x260 | 1325x830x300 | |
| | EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO) | mm | 1490x720x325 | 1395x920x380 | |
| | PESO NETO / BRUTO | kg | 50.0/46.0 | 56.0/49.0 | |
| | NIVEL DE RUIDO (Hi, Mi, Lo) | dB(A) | 47-56 | 46-53 | |
| CONDENSADORA | DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO) | mm | 1032x445x810 | 1100x528x870 | |
| | EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO) | mm | 1075x495x875 | 1140x540x965 | |
| | PESO NETO / BRUTO | kg | 65.0/60.0 | 90.0/80.0 | |
| | NIVEL DE RUIDO | dB(A) | 56.0 | 57.0 | |
| SERPENTÍN EVAPORADOR | A. NÚMERO DE FILAS | — | 3 | 4 | |
| | B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA | mm | 22x19.05 | 22x19.05 | |
| | C. ESPACIO ENTRE ALETA | mm | 1.7 | 1.5 | |
| | D. TIPO DE ALETA | — | Aleta de Aluminio | Aleta de Aluminio | |
| | E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO | mm | Ø7.94 Tubo de cobre ranurado interior | Ø7.94 Tubo de cobre ranurado interior | |
| | F. SERPENTÍN ANCHO* ALTO* FONDO* | mm | 1136 x 264 x 57.15 | 1030 x 396 x 76.2 | |
| | G. NÚMERO DE CIRCUITOS | — | 6 | 8 | |
| | H. RECUBRIMIENTO | — | Blue Fin | Blue Fin | |
| SERPENTÍN CONDENSADOR | A. NÚMERO DE FILAS | — | 3 | 3 | |
| | B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA | mm | 21 x 13.37 | 21 x 19.4 | |
| | C. ESPACIO ENTRE ALETA | mm | 1.5 | 1.55 | |
| | D. TIPO DE ALETA | — | Aleta de Aluminio | Aleta de Aluminio | |
| | E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO | mm | Ø7 Tubo de cobre ranurado interior | Ø7 Tubo de cobre ranurado interior | |
| | F. SERPENTÍN ANCHO* ALTO* FONDO* | mm | 1000 x 756 x 40.11 | 1145 x 798 x 58.2 | |
| | G. NÚMERO DE CIRCUITOS | — | 6 | 9 | |
| | H. RECUBRIMIENTO | — | Golden Fin | Golden Fin | |
| FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (ALTA VELOCIDAD) | | CFM | 1294 | 1471 | |
| PRESIÓN ESTÁTICA ESTANDAR | | Pa | 37 | 50 | |
| RANGO DE PRESIÓN | | Pa | 0~160 | 0~200 | |
| TIPO DE REGRIGERANTE / CARGA | | Kg | R410A/3.0 | R410A/3.6 | |
| PRESIÓN DE DISEÑO (CARGA / SUCCIÓN) | | PSIG MPa | 550 / 250 3.79 / 1.72 | 550 / 250 3.79 / 1.72 | |
| TUBERÍA DE REFRIGERANTE | LADO DEL LÍQUIDO (Φ) | mm(inch) | 9.52mm (3/8in) | 9.52mm (3/8in) | |
| | LADO DEL GAS (Φ) | mm(inch) | 19.05mm (3/4in) | 19.05mm (3/4in) | |
| | MAX. LONGITUD TUBERÍA | m | 30 | 30 | |
| | MAX. DIFERENCIA NIVEL | m | 10 | 10 | |
| TEMPERATURAS DE OPERACIÓN | EVAPORADORA (FRÍO / CALOR) | °C | 16~32 / 0~30 | 16~32 / 0~30 | |
| | CONDENSADORA (FRÍO / CALOR) | °C | 16~46 / -7~30 | 16~46 / -7~30 | |
| SUMINISTRO ELÉCTRICO PRINCIPAL | | Cond/Evap | COND Y EVAP | COND Y EVAP | |