



Match 1:1 Serie GA (New) Fan & Coil

Capacidad: 36 / 55

CARACTERÍSTICAS

- Disponible en 230V
- Condensadora compatible con diferentes tipos de evaporadores
- Protocolo de comunicación 24V (termostato)
- Caja de control en condensador a prueba de descargas eléctricas y de fuego
- Diseño del cuerpo ultradelgado (para instalaciones con espacios reducidos)
- Ventilador centrifugo (incrementa el volumen de aire y reduce el nivel de ruido)
- 3 velocidades del ventilador para cumplir diferentes necesidades
- Instalación flexible, el retorno de aire es fácil de cambiar en campo (atrás o inferior)
- Operación silenciosa exterior, tan baja como 47 dB(A)
- Rango de temperatura de operación en enfriamiento (16~46 °C)
- Rango de temperatura de operación en calefacción (-7~30 °C)
- Ventana de servicio en condensador
- No incluye bomba de agua para aplicaciones de drenado
- Refrigerante ecológico R-410A
- Garantía de 5 años (compresor) y 1 año (en partes).



BENEFICIOS PRINCIPALES

Esta línea de productos cuenta con la característica de permitir al usuario seleccionar la unidad interior (piso techo, cassette, fan & coil o manejadora) que se adapte mejor a las necesidades del espacio a acondicionar con la misma unidad exterior (Match 1:1). Con 16 SEERs de eficiencia, compresor inverter y otros componentes clave; el producto se desempeña a una alta eficiencia y opera de manera silenciosa. El sistema Match 1:1 Fan&Coil posee un diseño del cuerpo ultradelgado que le permite aplicaciones en instalaciones con espacios reducidos. Así mismo cuenta con ventiladores centrífugos que ayudan a incrementar el volumen de aire y reducen el nivel de ruido de la unidad, niveles tan bajos como 29 dB(A) para unidades de ESP baja. Con tres velocidades del ventilador que ayudan a cumplir diferentes requerimientos. Los ductos se pueden conectar fácilmente de acuerdo con las diversas demandas del proyecto, especialmente para proyectos complejos. Y el ESP de ducto corto, ducto de ESP medio y ducto de ESP alto son 30Pa, 70Pa y 150Pa respectivamente.

El retorno de aire situado en la parte trasera o inferior puede ser fácilmente cambiada en el sitio según la situación real, lo que lo vuelve muy conveniente para la instalación.

CONTROLES

Control alámbrico (*no incluido).



Nota: Cuenta con comunicación de control de 24V, por lo que se puede conectar a cualquier termostato que funcione con este mismo protocolo.

FRÍO / CALOR

ESPECIFICACIONES

MODELO		53VSQ180363GA-FC	53VSQ180603GA-FC
EVAPORADORA		42VSER0363GA-E	42VSER0603GA-E
CONDENSADORA		38VSQ180363GA-C	38VSQ180603GA-C
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (EVAPORADORA)	V-Hz-Ph	230V~60Hz,1Ph	230V~60Hz,1Ph
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (CONDENSADORA)	V-Hz-Ph	230V~60Hz,1Ph	230V~60Hz,1Ph
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	36000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	3750
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	16.60
	EER	BTU/hW	9.6
	SEER	BTU/hW	16.0
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	35000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	3450
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	15.30
	COP	W/W	3.00
ENTRADA (EVAP)	W	340	510
CORRIENTE NOMINAL (EVAP)	A	1.60	2.20
AMPERAJE MÍNIMO DE CIRCUITO	A	20.8	32.8
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE	A	30.0	40.0
EVAPORADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	1425x643x260
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	1490x720x325
	PESO NETO / BRUTO	kg	50.0/46.0
	NIVEL DE RUIDO (Hi, Mi, Lo)	dB(A)	47-56
CONDENSADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	1032x445x810
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	1075x495x875
	PESO NETO / BRUTO	kg	65.0/60.0
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	56.0
SERPENTÍN EVAPORADOR	A. NÚMERO DE FILAS	—	3
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	22x19.05
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1.7
	D. TIPO DE ALETA	—	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO	mm	Ø7.94 Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO* ALTO* FONDO*	mm	1136 x 264 x 57.15
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	—	6
	H. RECUBRIMIENTO	—	Blue Fin
SERPENTÍN CONDENSADOR	A. NÚMERO DE FILAS	—	3
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	21 x 13.37
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1.5
	D. TIPO DE ALETA	—	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO	mm	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO* ALTO* FONDO*	mm	1000 x 756 x 40.11
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	—	6
	H. RECUBRIMIENTO	—	Golden Fin
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (ALTA VELOCIDAD)	CFM	1294	1471
PRESIÓN ESTÁTICA ESTANDAR	Pa	37	50
RANGO DE PRESIÓN	Pa	0~160	0~200
TIPO DE REGRIGERANTE / CARGA	Kg	R410A/3.0	R410A/3.6
PRESIÓN DE DISEÑO (CARGA / SUCCIÓN)	PSIG MPa	550 / 250 3.79 / 1.72	550 / 250 3.79 / 1.72
TUBERÍA DE REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Φ)	mm(inch)	9.52mm (3/8in)
	LADO DEL GAS (Φ)	mm(inch)	19.05mm (3/4in)
	MAX. LONGITUD TUBERÍA	m	30
	MAX. DIFERENCIA NIVEL	m	10
TEMPERATURAS DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	16~32 / 0~30
	CONDENSADORA (FRÍO / CALOR)	°C	16~46 / -7~30
SUMINISTRO ELÉCTRICO PRINCIPAL	Cond/Evap	COND Y EVAP	COND Y EVAP