

CARRIER | ULTRA R32

HIGH WALL INVERTER



40UTC/UTQ

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto

CARACTERÍSTICAS

- Disponible en 115V y 208-230V.
- Modos: COOL, DRY, FAN y AUTO.
- Funciones: SLEEP, FOLLOW ME, AP y TIMER ON/OFF.
- Funciones Avanzadas: ECO, GEAR, TURBO, CLEAN, SILENCE, LED y BREEZE AWAY
- Modo HEAT y F.P.
- Velocidad del ventilador (1% a 100%).
- Función SWING movimiento automático horizontal y vertical del difusor de aire.
- Módulo Wi-Fi incluido (app compatible con Alexa y Google Home).
- Control remoto con función LOCK (bloquea el control remoto).
- Filtros de alta densidad con COLD CATALYST FILTER (atraza y elimina el formaldehído y otros compuestos orgánicos volátiles, así como gases y olores nocivos).
- Amplio rango de temperatura exterior para operación: en enfriamiento (hasta 50°C) y en calefacción (hasta -15°C).
- Refrigerante ecológico R32 (75% menor impacto en el calentamiento global).
- **Garantía de 5 años (compresor) y 1 año (en partes).**

¹Solo para modelos Frío – Calor (bomba de calor)



38UTC/UTQ

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto

ULTRA R32

Ultra R32 High Wall Inverter

Capacidad: 1.0 / 1.5 / 2.0 TR

Certificado NOM-003-SCFI-2014

NOM-026-ENER-2016

NOM



BENEFICIOS PRINCIPALES

Hasta 21 SEER de eficiencia que aseguran el mayor confort al usuario consumiendo la menor cantidad de energía por la operación y funciones que entrega. Eficiencia certificada por laboratorios y autoridades mexicanas. El nuevo sistema Ultra R32, ofrece una amplia variedad de funciones que se adaptan a las diferentes necesidades y situaciones del usuario, entre ellas la función "BREEZE AWAY" que configura a la unidad para acondicionar el lugar evitando que el flujo de aire sea directo al usuario, esto con ayuda del control remoto, o la función SLEEP que ayuda a disminuir el consumo de energía en períodos de reposo del usuario (mientras duerme) ajustando la temperatura gradualmente, o el modo DRY que disminuye efectivamente la sensación de humedad en el espacio acondicionado y otras funciones más.

El sistema incluye un módulo Wi-Fi, lo que permite controlarlo desde la app en cualquier ubicación que se encuentre y asimismo acceder a todas las configuraciones que esta ofrece. Además, la aplicación es compatible con Alexa y Google Home; el panel integra un display que despliega detalles de operación o diagnóstico de posibles errores de la unidad, brindando claridad y seguridad al usuario. El nuevo sistema Ultra R32 destaca por todas las innovaciones que incorpora, como drenaje de doble vía que facilita la instalación del equipo, motor del ventilador de la unidad exterior con un switch inteligente de rotación que le permite girar en reversa y de esta forma deshacerse del polvo y arena acumulada en el serpentín de la unidad exterior. En caso de extraviar o descomponer el control remoto, la unidad interior cuenta con un botón manual ON/OFF para encender y apagar la unidad, así como otras funciones especiales que protegen al usuario y al equipo.

CONTROLES

Control remoto (con base y baterías) – 1 pz

Módulo Wi-Fi² – 1 pz

²No viene instalado en la unidad.



Carrier
Turn to the experts

CARRIER | ULTRA R32

HIGH WALL INVERTER

FRÍO/CALOR

ESPECIFICACIONES

MODELO		53UTQ121D	53UTQ123D	53UTQ183D	53UTQ243D
EVAPORADORA		40UTQ121D-E	40UTQ123D-E	40UTQ183D-E	40UTQ243D-E
CONDENSADORA		38UTQ121D-C	38UTQ123D-C	38UTQ183D-C	38UTQ243D-C
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V-Hz-Ph	115V,1Ph,60Hz	208-230V,1Ph,60Hz	208-230V,1Ph,60Hz	208-230V,1Ph,60Hz
CAPACIDAD NOMINAL	TR	1.0	1.0	1.5	2.0
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD (PRUEBA)	BTU/h	12031	12000	18000
	POTENCIA DE ENTRADA	W	1160	1140	1910
	CORRIENTE DE ENTRADA	A	10.00	5.20	8.40
	SEER NOMINAL	BTU/hW	20.0	21.0	21.0
	SEER (PRUEBA)	BTU/hW	20.00	21.00	21.00
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD (PRUEBA)	BTU/h	12031	12000	18000
	POTENCIA DE ENTRADA	W	1120	1180	1860
	CORRIENTE NOMINAL	A	9.60	5.30	8.20
	COP	W/W	3.48	3.48	3.77
AMPERAJE MÍNIMO DEL CIRCUITO	A	12.50	6.50	10.50	14.50
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE	A	15.0	10.0	15.0	20.0
UNIDAD INTERIOR	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	802x200x295	802x200x295	971x228x321
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	875x285x380	875x285x380	1045x305x405
	PESO NETO/ BRUTO	kg	8.5 / 11	8.4 / 10.9	11.1 / 14.4
	NIVEL DE RUIDO (Hi / Mi / Lo) ¹	dB(A)	41.0 / 36.0 / 33.0	40.5 / 35.5 / 32.5	44.0 / 36.5 / 32.5
UNIDAD EXTERIOR	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	720x270x495	720x270x495	765x303x555
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	835x300x540	835x300x540	887x337x610
	PESO NETO / BRUTO	kg	22.5 / 24.3	20.5 / 22.9	27.2 / 29.6
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	56.0	56.0	55.0
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA	kg	R32 / 0.54	R32 / 0.54	R32 / 1.0	R32 / 1.25
PRESIÓN DE DISEÑO (DESCARGA / SUCCIÓN)	MPa	4.30 / 1.70	4.30 / 1.70	4.30 / 1.70	4.30 / 1.70
TUBERÍA DEL REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Ø)	mm(inch)	6.35mm (1/4in)	6.35mm (1/4in)	6.35mm (1/4in)
	LADO DEL VAPOR (Ø)	mm(inch)	12.7mm (1/2in)	12.7mm (1/2in)	12.7mm (1/2in)
	MAX. LONGITUD TUBERÍA	m	25	25	30
	MAX. DIFERENCIA NIVEL	m	10	10	20
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	16~32 / 0~30	16~32 / 0~30	16~32 / 0~30
	CONDENSADORA (FRÍO / CALOR)	°C	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (Hi/Mi/Lo) ¹	CFM	335 / 240 / 188	335 / 240 / 188	459 / 330 / 271	688 / 493 / 398
SUMINISTRO ELÉCTRICO PRINCIPAL	COND/EVAP	COND	COND	COND	COND

SOLO FRÍO

ESPECIFICACIONES

MODELO		53UTC121D	53UTC123D	53UTC183D	53UTC243D
EVAPORADORA		40UTC121D-E	40UTC123D-E	40UTC183D-E	40UTC243D-E
CONDENSADORA		38UTC121D-C	38UTC123D-C	38UTC183D-C	38UTC243D-C
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V-Hz-Ph	115V,1Ph,60Hz	208-230V,1Ph,60Hz	208-230V,1Ph,60Hz	208-230V,1Ph,60Hz
CAPACIDAD NOMINAL	TR	1.0	1.0	1.5	2.0
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD (PRUEBA)	BTU/h	12031	12000	18000
	POTENCIA DE ENTRADA	W	1160	1140	1910
	CORRIENTE DE ENTRADA	A	10.00	5.20	8.40
	SEER NOMINAL	BTU/hW	20.0	21.0	21.0
	SEER (PRUEBA)	BTU/hW	20.00	21.00	21.00
AMPERAJE MÍNIMO DEL CIRCUITO	A	12.50	6.50	10.50	14.50
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE	A	15.0	10.0	15.0	20.0
UNIDAD INTERIOR	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	802x200x295	802x200x295	971x228x321
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	875x285x380	875x285x380	1045x305x405
	PESO NETO/ BRUTO	kg	8.5 / 11	8.4 / 10.9	11.1 / 14.4
	NIVEL DE RUIDO (Hi / Mi / Lo) ¹	dB(A)	43.0 / 38.0 / 36.0	43.0 / 38.0 / 36.0	45.0 / 40.0 / 30.0
UNIDAD EXTERIOR	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	720x270x495	720x270x495	765x303x555
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	835x300x540	835x300x540	887x337x610
	PESO NETO / BRUTO	kg	22.5 / 24.3	20.5 / 22.9	27.2 / 29.6
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	54.0	54.0	54.0
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA	kg	R32 / 0.50	R32 / 0.50	R32 / 0.62	R32 / 0.75
PRESIÓN DE DISEÑO (DESCARGA / SUCCIÓN)	MPa	4.30 / 1.70	4.30 / 1.70	4.30 / 1.70	4.30 / 1.70
TUBERÍA DEL REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Ø)	mm(inch)	6.35mm (1/4in)	6.35mm (1/4in)	6.35mm (1/4in)
	LADO DEL GAS (Ø)	mm(inch)	12.7mm (1/2in)	12.7mm (1/2in)	12.7mm (1/2in)
	MAX. LONGITUD TUBERÍA	m	25	25	30
	MAX. DIFERENCIA NIVEL	m	10	10	20
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	16~32	16~32	16~32
	CONDENSADORA (FRÍO / CALOR)	°C	-15~50	-15~50	-15~50
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (Hi/Mi/Lo) ¹	CFM	383 / 324 / 294	383 / 324 / 294	471 / 353 / 306	589 / 471 / 400
SUMINISTRO ELÉCTRICO PRINCIPAL	COND/EVAP	COND	COND	COND	COND

¹La velocidad del ventilador se puede ajustar de 1% a 100%, Hi= 80%, Mid= 60%, Low= 40%